

# Instandhaltung, die vorausdenkt.

Weniger suchen. Schneller handeln. Besser planen.

**Leitstand** Lage kritisch Stand 21:01 Uhr

Lage

Verteilen

Kennzahlen

+ Ticket anlegen

**PRODIFY INTELLIGENCE • TAGESBERICHT** erstellt 21:00 • Zahlen live

Bearbeitungszentrum DMG DMU sofort freigeben und Achsen-Referenzfahrt prüfen. Parallel Spritzgießmaschine Arburg und CNC-Drehmaschine DMG MORI mit Heizband- und Hydraulik-Reparatur beauftragen — alle drei sind produktionskritisch.

2 stehen 8 offene Störungen 4 ohne Bearbeiter 2 Wartungen überfällig

**STEHT GERADE**  
**1**  
Maschinen • davon 1 kritisch

**STILLSTAND 7 TAGE**  
**21,7<sub>h</sub>**  
≈ 40.088 € • Vorwoche: 23,6 h

**OFFENE STÖRUNGEN**  
**8**  
4 ohne Bearbeiter

**NEU / ERLEDIGT 7 TAGE**  
**20 / 12**  
8 mehr neu als erledigt

① Steht oder gestört 4 Maschinen • 5 Störungen

Liste Plan

Alle 4 Ohne Bearbeiter 4 Kritisch 2

**Spritzgießmaschine Arburg**  
SGM-01

gestört seit 5 Stunden  
läuft noch

Kritisch

Heizband defekt Zone 3

Zuweisen

**Bearbeitungszentrum DMG D...**  
BAZ-02

steht seit 2 Stunden  
2,3 h Stillstand

Kritisch  
Hoch

Achse Y fährt nicht auf Referenz • in Arbeit  
Kühlmittelpumpe ausgefallen

Aylin Yıldız  
Zuweisen

**CNC-Drehmaschine DMG MO...**  
DRE-01

gestört seit 20 Stunden  
läuft noch

Hoch

Hydraulikleck am Reitstock

Zuweisen

## — WAS IST PRODIGY?

# Die Software, die Produktion und Instandhaltung verbindet.

Störungen, Wartungen, Ersatzteile, Prüfungen und Auswertungen an einem Ort. Organisiert, dokumentiert und für jeden im Betrieb sofort verständlich.

**Tickets** • 1 Maschinen stehen • 4 unzugewiesen • 8 offen

Suche: Ticket-Nr., Titel, Maschine, Person ...

Alle Prioritäten | Alle Abteilungen | Nur meine | Unzugewiesen 4 | Nur stehende 1

Filter nach Typ: Alle 208 | Fördertechnik 38 | Kunststoff 28 | Montage 53 | Zerspanung 89

- Offen** (4)
  - 151026-2254 • hoch (Mech.)  
Kühlmittelpumpe ausgefallen  
Produktion  
BAZ-02 • Bearbeitungszentrum DMG DMU  
Zerspanung  
steht 1:37 h • Nicht zugewiesen
  - 151026-2251 • kritisch (Elekt.)  
Heizband defekt Zone 3  
Produktion  
SGM-01 • Spritzgießmaschine Arburg  
Kunststoff  
Nicht zugewiesen
  - 141026-2250 • hoch (Mech.)  
Hydraulikleck am Reitstock  
Produktion  
DBE-01 • CNC-Drehmaschine DMG MORI
- In Bearbeitung** (2)
  - 151026-2253 • kritisch (Elekt.)  
Achse Y fährt nicht auf Referenz  
Produktion  
BAZ-02 • Bearbeitungszentrum DMG DMU  
Zerspanung  
steht 2:15 h • Aylin Yıldız • 1:53 h
  - 151026-2252 • mittel (Mech.)  
Rollen blockieren abschnittsweise  
Lager  
KOM-01 • Rollenförderer Kommissionierung  
Fördertechnik  
Daniel Fischer • 43 min
- Unterbrochen** (2)
  - 131026-2247 • mittel (Mech.)  
Werkzeugkühlung verschmutzt  
Produktion  
SGM-01 • Spritzgießmaschine Arburg  
Kunststoff  
Aylin Yıldız • Wartet auf Reinigungsmittel
  - 121026-2236 • kritisch (Elekt.)  
Roboter meldet Kollisionsfehler  
Montage  
ROB-01 • Schweißroboter KUKA  
Montage  
Marco Brandt • Wartet auf Rückruf vom Her...
- Erledigt** (12 / 200)
  - 131026-2244 • mittel (Mech.)  
Greifer hält Palette nicht  
Montage  
ROB-02 • Palettierroboter ABB  
Montage  
Jens Weber • 45 min
  - 131026-2241 • hoch (Mech.)  
Schweißnaht porös — Schutzgas prüfen  
Montage  
ROB-01 • Schweißroboter KUKA  
Montage  
Marco Brandt • 40 min
  - 131026-2240 • hoch (Elekt.)

## 01

## STÖRUNGEN SCHNELLER MELDEN

Direkt an der Maschine per QR-Code, mit Foto.

## 02

## WARTUNGEN PLANBAR MACHEN

Erinnerungen und Checklisten, bevor ein Termin übersehen wird.

## 03

## ALLES IM BLICK BEHALTEN

Maschinen, Aufträge und Kennzahlen in einem zentralen System.



## — DER ALLTAG IN VIELEN BETRIEBEN

Eine Maschine steht.  
Die Produktion wartet.  
Die Instandhaltung sucht  
den Fehler.  
Und niemand weiß, wann  
dieselbe Störung zuletzt  
auftrat.

---

**MINUTE 0**    **Meldung per Zuruf**

Bis der richtige Techniker Bescheid weiß, vergeht Zeit.

---

**MINUTE 20**    **Fehlersuche von vorn**

Wie es letztes Mal gelöst wurde, weiß nur, wer dabei war.

---

**STUNDE 1**    **Das Teil fehlt**

Erst an der Maschine zeigt sich, was gebraucht wird.

---

**TAG 2**    **Aufträge verschieben sich**

Eilbestellung, Überstunden, ein verärgerter Kunde.

## VOM REAGIEREN ZUM PLANEN

# Vier Stufen der Instandhaltung.

Niemand springt sofort ans Ende. Jede Stufe baut auf der vorherigen auf, und jede bringt schon für sich weniger Stillstand.



## Die meisten stehen auf Stufe 1

Nicht aus Nachlässigkeit. Für Wartung bleibt keine Zeit, wenn ständig etwas ausfällt.

## Der Engpass ist die Erfassung

Wer an der Maschine steht, läuft nicht zum PC. Ohne erfasste Störungen keine Planung.

## Der erste Schritt ist klein

Störungen erfassen, Wartungen ankündigen, Prüfungen terminieren. Das reicht für Stufe 2.

## SELBSTTEST

# Wo steht Ihr Betrieb heute?

Kreuzen Sie an, was heute zuverlässig funktioniert.

- |                                                                                       |                                                                                         |
|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Jede Störung wird mit Maschine, Uhrzeit und Ursache erfasst. | <input type="checkbox"/> Jede Pflichtprüfung hat Termin, Zuständigen und Nachweis.      |
| <input type="checkbox"/> Wir wissen, welche drei Maschinen am längsten standen.       | <input type="checkbox"/> Wir wissen, wo welches Ersatzteil liegt.                       |
| <input type="checkbox"/> Wartungsintervalle stehen in einem System, nicht im Ordner.  | <input type="checkbox"/> Die Leitung bekommt regelmäßig Zahlen zu Ausfällen und Kosten. |
| <input type="checkbox"/> Ein Techniker sieht vor Ort, wie zuletzt repariert wurde.    | <input type="checkbox"/> Fällt ein erfahrener Kollege aus, kann ein anderer übernehmen. |

**0 — 3****Überwiegend reaktiv**

Größter Hebel: lückenlose Störungserfassung.

**4 — 6****Grundlagen stehen**

Wartung und Prüfungen in ein System holen.

**7 — 8****Gut aufgestellt**

Gezielt an den größten Verlusten arbeiten.

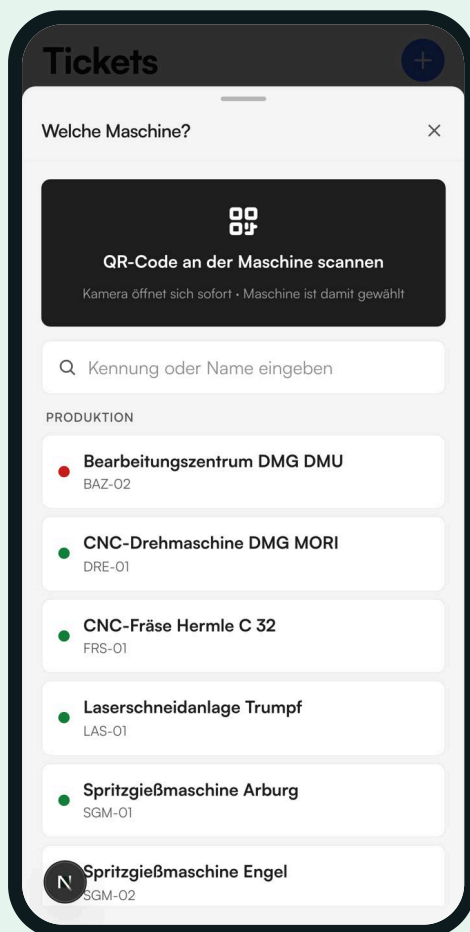
## WER HINTER PRODIFY STEHT

## Aus der Produktion. Für die Produktion.

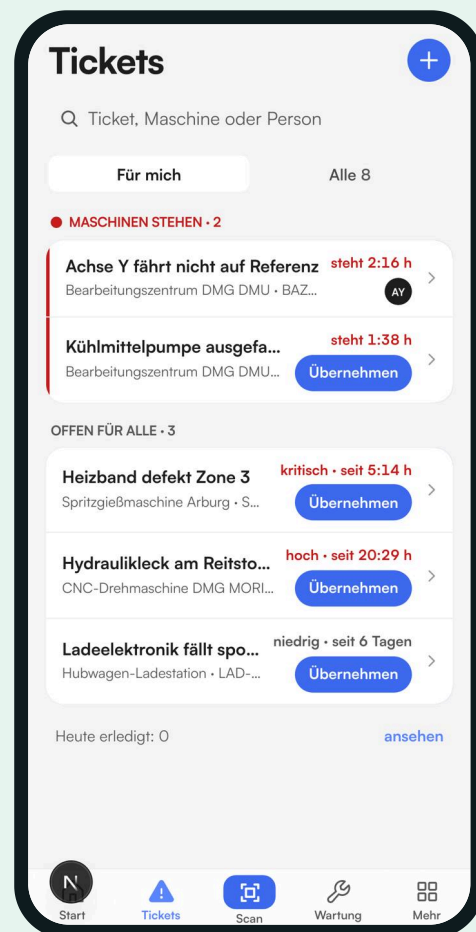
Prodify wurde nicht am Schreibtisch erdacht. Unser Team kommt aus der Fertigungsleitung und Produktionsplanung. Wir kennen die Gespräche zwischen Produktion und Instandhaltung, wenn eine Maschine steht und ein Auftrag wartet. Wir kennen die Zettel, die Excel-Listen und die Frage, wer zuletzt an der Anlage war. Aus genau diesem Alltag ist Prodify entstanden.

## STÖRUNGEN MELDEN

# Von der Maschine bis zur Dokumentation.



1 Bediener wählt die Maschine per QR-Code



2 Techniker sieht sofort, was steht

**Unter einer Minute**

QR-Code, Foto, absenden.  
Auch per Sprache.

**Richtige Person**

Die Meldung geht direkt aufs  
Handy des Technikers.

**Stillstand zählt mit**

Niemand muss die Ausfallzeit  
notieren.

**Status für alle**

Offen, in Arbeit, erledigt.  
Ohne Nachfragen.

## REPARATUREN UND ERSATZTEILE

# Wissen bleibt im Unternehmen.

← Tickets

Kühlmittelpumpe ausgefallen

151026-2254 • Offen • hoch Elektrischer Defekt

BAZ-02 • Bearbeitungszentrum DMG DMU • Halle 1 • Steht seit 1 h 38 min

An Firma geben

Ersatzteil einscannen

Aushang

Bericht

Übernehmen & starten

3× dieselbe Störung in 90 Tagen Ursache analysieren

ZULETZT GELÖST

~1 Std. 10 Min

Lüfter im Schaltschrank ersetzt,  
Filtermatte erneuert.

Jens Weber • 8.10.2026 #081026-2209

Teile für diese Maschine 3 zugeordnet • 1 leer

Dichtung Spindel S...

0 Stk • nicht bestellt

Nachbestellen

Hydraulikfilter HX-220

12 Stk • Hauptlager • Regal B...

Entnehmen

Spindelöl ISO 68

20 L • Hauptlager • Regal A1 ...

Entnehmen

Anderes Teil scannen

„Wie haben wir das beim letzten Mal gelöst?“  
Prodifly zeigt es.

Wiederholungen fallen auf

Tritt dieselbe Störung mehrfach auf, weist Prodifly darauf hin.

Lösung des Kollegen

„Zuletzt gelöst“ zeigt, was geholfen hat, auch wenn er im Urlaub ist.

Teil mit Lagerplatz

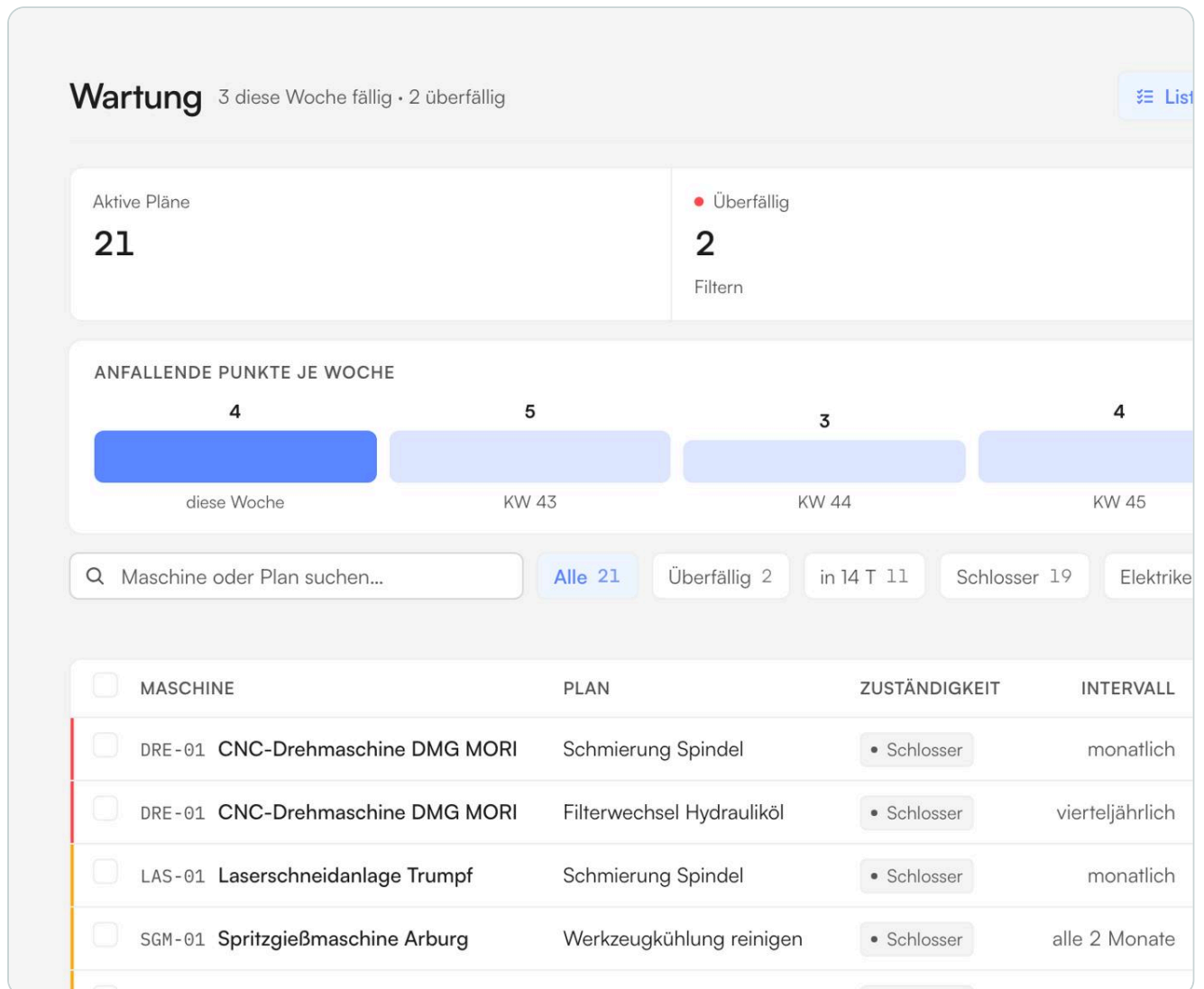
Bestand und Regal auf einen Blick.  
Entnahme mit einem Tipp, Nachbestellung direkt aus dem Ticket.

prodify

7

## WARTUNG UND PFLICHTPRÜFUNGEN

# Prodify meldet sich, bevor ein Termin übersehen wird.



## Wartungspläne

Intervalle und Checklisten je Maschine. Das Protokoll entsteht beim Abhaken am Tablet.

## Pflichtprüfungen

Fristen, Prüfprotokolle und Nachweis-PDF für Audit und Berufsgenossenschaft.

## PRÜFPFLICHT

## ÜBLICHE FRIST

DGUV V3, ortsveränderlich 6 bis 24 Monate

DGUV V3, ortsfest 4 Jahre

Stapler, Krane jährlich

Leitern, Regale, Tore meist jährlich

Richtwerte ohne Gewähr. Maßgeblich ist Ihre Gefährdungsbeurteilung.

## MANAGEMENT-REPORT

# Ausfallzeiten und Kosten verstehen.

Kein Zusammentragen am Monatsende. Prodifly rechnet laufend aus den erfassten Störungen, je Maschine.

|                                                                                |                                                                        |                                                                            |
|--------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| <p>● Verfügbarkeit</p> <p><b>98,9 %</b></p> <p>September: 99,2 %</p>           | <p>● Stillstand</p> <p><b>46,8 h</b></p> <p>September: 67,5 h</p>      | <p>Produktionsausfall</p> <p><b>86.567 €</b></p> <p>1.850 €/h × 46,8 h</p> |
| <p>● Instandhaltungskosten</p> <p><b>2.844 €</b></p> <p>September: 3.725 €</p> | <p>● Wartung pünktlich</p> <p><b>70 %</b></p> <p>7 von 10 fälligen</p> | <p>● Ø Reparaturzeit</p> <p><b>58 min</b></p> <p>September: 1h 15m</p>     |

| Größte Ausfälle                    |            |          |        |
|------------------------------------|------------|----------|--------|
| MASCHINE                           | STILLSTAND | AUSFALL  | ANTEIL |
| Montagepresse PRS-01               | 12,0 h     | 22.169 € | 26 %   |
| CNC-Fräse Hermle C 32 FRS-01       | 8,6 h      | 15.941 € | 18 %   |
| Bearbeitungszentrum DMG DMU BAZ-02 | 4,7 h      | 8.682 €  | 10 %   |
| Palettierroboter ABB ROB-02        | 4,2 h      | 7.708 €  | 9 %    |
| Laserschneidanlage Trumpf LAS-01   | 4,0 h      | 7.400 €  | 9 %    |

## Verfügbarkeit

Laufzeit ÷ geplante Zeit

Wie lange die Maschine laufen konnte.

## MTBF

Betriebszeit ÷ Ausfälle

Steigt sie, wirkt die Wartung.

## MTTR

Reparaturzeit ÷ Anzahl

Wie schnell behoben wird.

## Ausfallkosten

Stillstand × €/Stunde

Stillstand in Euro.

Als PDF und auf Wunsch jeden Monat automatisch per Mail an die Geschäftsführung.

## Von der Frühschicht bis zum Bericht.

**06:00**

### Lage auf einen Blick

Was steht, was offen ist, was heute fällig wird.

**07:40**

### Störung gemeldet

QR-Code an der Fräse, Foto, abgeschickt.

**07:42**

### Techniker informiert

Er sieht: Dieselbe Pumpe bekam im März ein neues Lager.

**08:05**

### Teil gefunden

Regal B, Fach 4. Entnahme per Scan.

**11:00**

### Wartungsrundgang

Checkliste am Tablet, Foto vom verschlissenen Riemen.

**Monatsende**

### Bericht an die Leitung

Verfügbarkeit und Kosten kommen automatisch per Mail.

## WARUM PRODIFY?

**01**

### Aus der Praxis entwickelt

Entstanden aus langjähriger Erfahrung in der industriellen Fertigung.

**02**

### Einfach für Mitarbeiter

Störungen direkt an der Maschine melden, ohne komplizierte Abläufe.

**03**

### Alles an einem Ort

Störungen, Wartungen, Ersatzteile und Kennzahlen in einem System.

**04**

### Schnell starten

Erste Abläufe ohne aufwendiges Einführungsprojekt digitalisieren.

## RECHENBEISPIEL

# Was drei Stunden weniger Stillstand im Monat bedeuten können.

$$\begin{array}{ccccccc}
 3 \text{ h} & & 500 \text{ €} & & 12 & = & 18.000 \text{ €} \\
 \text{weniger Stillstand} & \times & \text{Kosten je Stunde} & \times & \text{Monate} & & \\
 \text{pro Monat} & & \text{Stillstand} & & & & \text{mögliche Einsparung pro Jahr}
 \end{array}$$

Rechenbeispiel mit angenommenen Werten, keine zugesicherte Einsparung. Ihre eigenen Zahlen rechnet der Stillstandskosten-Rechner auf [prodifysoftware.com](https://prodifysoftware.com).

## EINFÜHRUNG

## In wenigen Schritten zur digitalen Instandhaltung

Beispielhafter Ablauf für einen mittelständischen Betrieb

## WOCHE 1

### Maschinen und Störungen

Liste aus Excel einlesen, QR-Etiketten aufkleben.

## WOCHE 2

### Wartungspläne

Intervalle eintragen, Vorlagen für gleiche Maschinen.

## WOCHE 3

### Prüfungen und Lager

Prüfmittel mit Fristen und wichtigste Ersatzteile.

## WOCHE 4

### Auswerten

Erste Kennzahlen, Monatsbericht einrichten.

Die tatsächliche Einführungsdauer richtet sich nach Unternehmensgröße, Datenbestand und individuellen Anforderungen.

## SICHERHEIT UND BETRIEB

### DE

#### Server in Deutschland

Betrieb auf Serverinfrastruktur in Deutschland, ausgerichtet auf die DSGVO.

### Offline

#### Funktioniert auch in der Halle

Meldungen und Fotos gehen bei schwachem Netz nicht verloren. Sie werden automatisch nachgesendet, sobald wieder Verbindung besteht.

### 2FA

#### Sichere Anmeldung

Zwei-Faktor, Face ID und Rechte nach Rolle. Änderungen werden protokolliert.

### Hilfe

#### Direkt in der App

Fragen gehen aus Prodify an unser Team, die Antwort kommt in die App und per Mail.

— IHR NÄCHSTER SCHRITT

# Wie viel kostet eine Stunde Stillstand in Ihrem Betrieb?

1

## QR-Code scannen

Er führt direkt zu Prodify.

2

## Stillstandskosten berechnen

Mit Ihren eigenen Zahlen, Ergebnis als PDF.

3

## Vorführung vereinbaren

30 Minuten am Bildschirm, mit Ihren Maschinen und Abläufen.



[prodifysoftware.com](https://prodifysoftware.com)